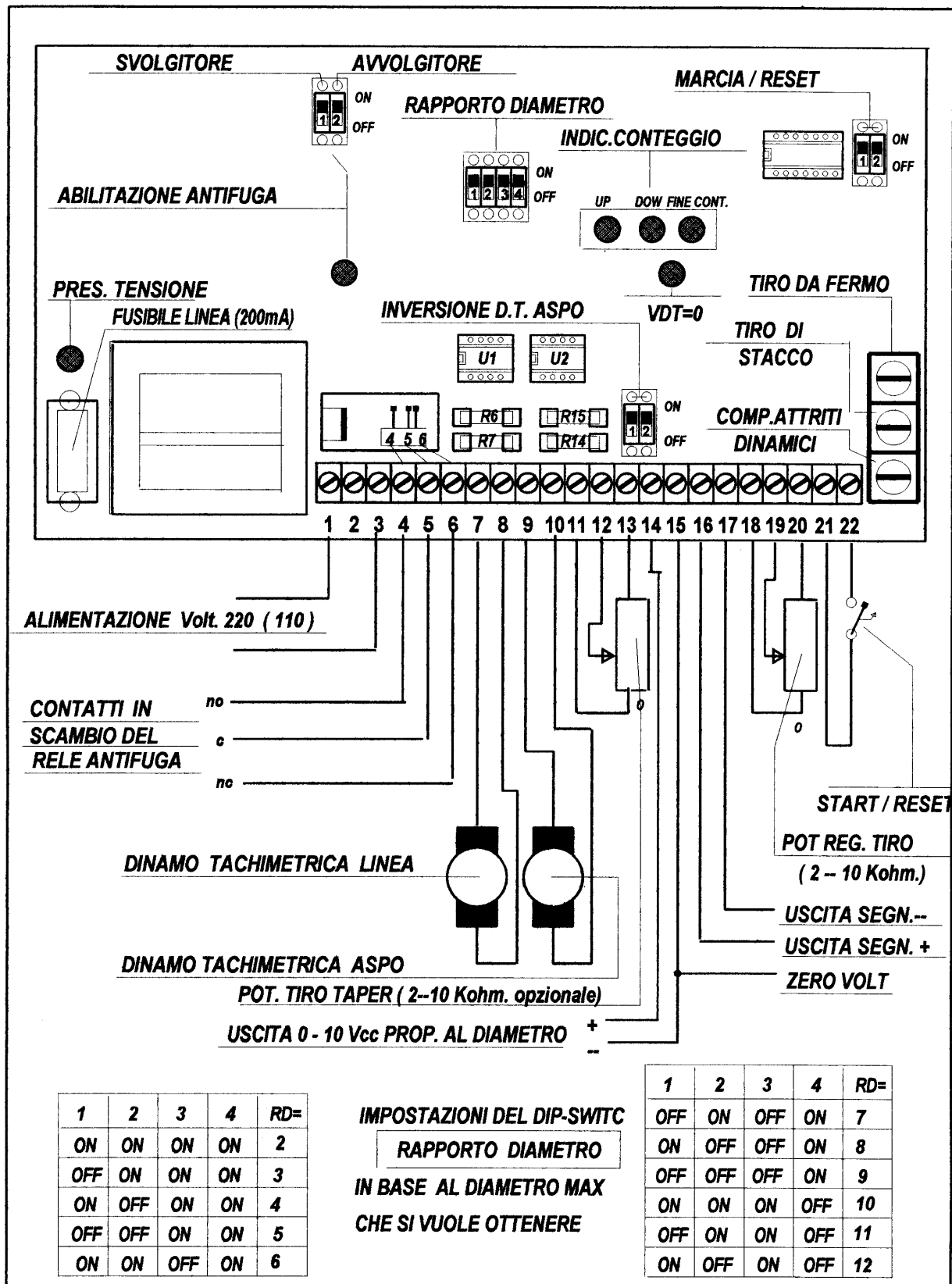


*SCHEDA  
SERVODIAMETRO  
DIGITALE SD1*

*ISTRUZIONI DI TARATURA  
E COLLEGAMENTO*



# **- SCHEDA SERVODIAMETRO SD1 -**

## **ISTRUZIONI PER LA MESSA IN FUNZIONE**

**La scheda SD1 è predisposta per una tensione di alimentazione di Volt.220 +/- 15% ed una frequenza di 50/60 Hz. E possibile anche alimentarla a volt 110 modificando alcuni cavallotti sul trasformatore.**

**Se non è stata già preventivamente tarata in fabbrica, bisognerà procedere alla sistemazione dei partitori delle dinamo tachimetriche pilota ed aspo.**

**Le resistenze R6 ed R7 sono per la D.T. pilota mentre la R14 ed R 15 sono per la D.T. aspo**

**E necessario sapere la tensione alla max velocità dei motori ,a tale valore va tolto 10 e la risultante corrispondente in Kohm è il valore della resistenza da mettere suddivisa tra le due resistenze. (è sufficiente come potenza 1/4 di watt.**

**Esempio : ho una D.T. che eroga alla max velocità 150 volt, pertanto da 150 tolgo 10 e rimangono 140 (Kohm) metterò 2 resistenze da 70 Kohm caduna.**

**La D.T. pilota va collegata sui morsetti 7 e 8 . la sua polarità non è importante in quanto viene messa in fase automaticamente dall scheda.**

**La D.T. aspo deve essere collegata con il positivo sul morsetto 9 ed il negativo sul morsetto 10 nel caso che si debbano invertire queste polarità in quanto la D.T. serve anche per altri scopi, è necessario spostare i dip-switc INVERSIONE D.T. ASPO su ON. (in questa condizione mors.10 = + e mors.9 = -- )**

**Collegare ora il potenziometro di regolazione tiro il cui valore deve essere compreso tra i 2 ed i 10 Kohm rispettando le polarità e ricordando che il morsetto 18 è il valore minimo , con questo potenziometro si potrà regolare la corrente (coppia ) da valori vicinissimi allo zero sino al max disponibile dal sistema.**

**Potenziometro TAPER. è una opzione disponibile sui morsetti 11-12-13 anche per questo il valore in resistenza deve essere compreso tra 2 e 10 Kohm. lo scopo del tiro taper è quello di alleggerire nel caso serva il tiro partendo da circa il 40% dell'avvolgimento sino al max con un rapporto max di riduzione pari a 1 a 2 comportandosi come un imbuto ; serve particolarmente negli avvolgitori di prodotti deformabili a grossi diametri. non è indispensabile metterlo.**

**Morsetti 15 - 16 e 17 sono queste le uscite di pilotaggio dell'azionamento pertanto bisognerà informarsi se serve una tensione negativa o positiva ,una volta stabilito il tipo di segnale da usare ricordarsi che il morsetto 15 è lo zero volt mentre il 16 l'uscita positiva e contrariamente il 17 quella negativa .**

**Morsetto 14 . a questo morsetto usato in unione al morsetto 15 corrisponde un segnale positivo con ampiezza max di 10 vcc e potenza max 10 mA. che è proporzionale al diametro dell'aspo. Es: se ho impostato un rapporto diametri 1 a 10 ,avrò in uscita una tensione che segue questo rapporto e varierà in questo caso da 1 a 10 vcc.**

**Morsetti 21 e 22 . questi morsetti determinano il tipo di funzionamento della scheda a morsetti aperti la scheda e resettata , nessuna tensione esce dal conteggio del diametro, gli unici trimmer che funzionano sono il tiro da fermo e la compensazione attriti dinamici; pertanto per un corretto funzionamento e bene che questo contatto si apra solo quando si cambia il rotolo sull'aspo, durante le fermate intermedie non va aperto per non perdere la memoria del diametro , se venisse aperto alla ripartenza la scheda ricalcola nuovamente il diametro ma se per esempio il rotolo da tirare fosse molto grosso si potrebbe perdere la messa in tiro del prodotto .**

### **TRIMMER DI REGOLAZIONE**

*Tutti i trimmer sono a zero in senso orario per incrementare il suo valore bisogna ruotarli in senso antiorario.*

**TIRO DA FERMO** questo trimmer si regola con aperto il contatto di marcia (mors. 21 - 22) va regolato al diametro minimo ricordando che questo sarà il valore minimo di tiro a cui potrà scendere l'aspo.

**TIRO DI STACCO** questa regolazione non è visibile da fermo regolare il trimmer a circa 1/4 di corsa e fare attenzione a quando si mette in movimento la D.T. pilota Questa compensazione darà un impulso di corrente per circa 2 secondi per aiutare l'aspo a partire o frenare in caso di svolgiture più alta sarà la taratura del trimmer, maggiore sarà lo spunto del motore.

**COMP: ATTRITI DINAMICI**. anche questo trimmer si può tarare con aperto il contatto di marcia, serve a compensare gli attriti meccanici e la sua azione è proporzionale alla velocità.

**SWITC-- MARCIA / RESET** Normalmente posizionato in OFF se si mette in ON resetta la scheda ad ogni fermata della D.T. pilota anche se non viene aperto il contatto ai morsetti 21 -22. potrebbe servire se si fanno piccoli avvolgimenti e se si vuole avere solo il tiro minimo ad ogni partenza.

**SWITC -- RAPPORTO DIAMETRO** la sua configurazione è già chiarita sullo schema principale, va impostato in base al diametro massimo al quale è possibile far lavorare la macchina

**SWITC AB. ANTIFUGA** Il relè di antifuga si può anche lasciarlo disinserito mettendo entrambi gli switc in off. i 2 switc predispongono lo scatto del relè a seconda che la scheda venga usata come avvolgitore o come svolgiture.

*in caso di avvolgitore il relè interviene nei seguenti casi :*

1° se la D.T. pilota è ferma mentre la D.T. aspo gira ad almeno 1/10 della velocità max

2° se il motore aspo va in fuga oltre il 10% del massimo consentito.

3° se il motore aspo si discosta di oltre il 12% del valore a cui deve ruotare.

*in caso di svolgiture:*

1° quando la D.T. aspo inverte la rotazione.

**LED di segnalazione**. i led up dow segnalano che il contatore interno sta regolarmente funzionando si fermano a marcia aperta. il led di fine conteggio si accende quando si superano i limiti di impostazione della scheda.

il led VDT = 0 segnala quando la D.T. di linea è ferma, si accende a D.t. ferma.

**DIMENSIONI SCHEDA mm. 200 X 110**

**ESECUZIONE SU SUPPORTO GUIDA DIN-OMEGA**

**ALIMENTAZIONE STANDARD Volt 220 +/-15%**

**ASSORBIMENTO MASSIMO 5 VA.**

**PESO COMPLESSIVO Kg. 0.300**

**TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO DA -10° a + 60°**

**UMIDITA RELATIVA 90% A 1000 m . SLM**

**UNITEC S.R.L SS.11 Padana Superiore, 30 Cernusco S/N (MI)**

**Tel 02 92140200 Fax. 02 92147948 www.unitec-web.it**