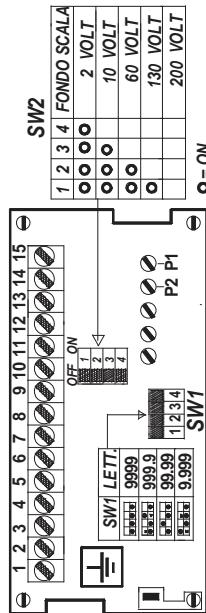


INDICATORE DIGITALE
UN 40 B

*Caratteristiche principali e
Istruzioni per l'uso*

UNITEC S.R.L.
S.S. 11 Padana Superiore N°30
20063 CERNUSCO SUL NAVIGIO (MI)

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN FUNZIONE



NB: Il retro dello strumento sopradescritto corrisponde ad un classico indicatore VDC oppure VAC , per altri tipi di ingressi segue il disegno che verrà allegato di volta in volta allo strumento , fermo restando che le istruzioni di seguito descritte restano valide per tutte le versioni.

Salvo diversa richiesta, lo strumento viene tarato in fabbrica per un fondo scala di circa 2000 punti ; positivi o negativi a seconda della polarità se trattasi di un Vdc.

I morsetti 1 - 2 oppure 1 - 3 sono riservati alla alimentazione dello strumento che verrà ben specificata con targa autoadesiva posta sullo strumento.

I morsetti successivi servono per i vari ingressi ed uscite.
Il Dip Switch SW2 serve a rapportare la tensione di ingresso ad un valore vicino a quello che si dispone. ESEMPIO :

Ho un segnale di 0 - 10 Vcc. con il quale voglio visualizzare un valore di 0 - 150 , sul Dip Switch 2 posizionerò gli interruttori 1,2,3, in ON (ingresso 10 Vcc) poi applicherò il segnale 10 volt allo strumento tramite i morsetti indicati sullo schema e a questo punto tramite il trimmer P1 farò l'indicazione digitale a 150.

Con il trimmer P2 posso tarare la barra led come desidero pertanto sempre lasciando il 10 volt di segnale posso tarare la barra a fondo scala oppure in altro punto , variando il segnale, anche la barra seguirà proporzionalmente il segnale di ingresso.

Nb: Se il segnale può diventare negativo , la barra non lo visualizza ed in questo caso bisogna configurare la barra al centro, inoltre se volessi per esempio avere la barra al centro con segnale 5 volt oppure con 0 V. devo per forza modificare le impostazioni come di seguito indicato.

Le variazioni alla programmazione si eseguono con il Dip Switch 1, prima di modificare i parametri leggere attentamente quanto segue:

Pag.2

Nella normale configurazione il Dip Switch SW1 ha il compito di inserire il punto decimale sugli switc 1 - 2 e 3 mentre il dip 4 è sempre in Off. Portando il dip 4 in On si passa in programmazione sia dello zero sia del fondo scala e della barra laterale o centrale. Per cercare di far comprendere meglio questa programmazione faremo diversi esempi:
1°- Desidero ampliare il fondo scala , dai 2000 punti attuali io voglio portare a 7000 . Considerando di avere a disposizione sempre i 10 Vcc precedentemente settati calcolando che attualmente lo strumento visualizza 2000 con 10 volt , dovrò scendere con la tensione sino a 2,85 volt in modo da visualizzare 570 punti tutto questo perché il rapporto tra 7000 e 2000 è 3,5 e 10 volt diviso 3,5 mi da 2,85 volt. ora sapendo che lo strumento mi carica come standard 2000 punti sul fondo scala porterò in ON il dip 4 e poi il dip 2 poi li riabbasserò in Off. Se guardiamo il display noteremo che è tornato ad indicare 2000 pertanto ridando i 10vcc. avremo come fondo scala 7000 come richiesto aggiustabili sempre con il trimmer P1 e P2 per la barra led.
2°- Desidero leggere 0 - 3000 con un segnale 2 - 10 vcc. (partendo sempre dalla taratura standard 0 - 10 volt = 0 - 2000. Il calcolo è all'incirca come il precedente, porterò il segnale a 2 volt, poi porterò il dip 4 in on e successivamente il dip 1 in on ,poi li riporterò entrambi in off. Ora lo strumento indicherà 0 ora calcolando che mi restano 8 volt per andare a fondo scala, e che il rapporto 3000 - 2000 è 1,5 , porterò la tensione a 5,33 volt (circa) e ripeterò quanto fatto nell'esempio 1° cioè porterò in ON il dip 4 e successivamente il dip 3 anch'esso in ON poi li riabbasserò in Off. Ora il display indicherà 2000 ma se vado con la tensione a 10 volt indicherà 3000 poi scendendo a 2 volt indicherà 0.
3°- Dispongo ora di un segnale +/- 10 vcc. e desidero avere la barra al centro con una indicazione massima di 100,0 - 0 - -100,0. Visto che lo strumento carica automaticamente 2000 punti di default per poter dare solo 1000 con 10 volt dovrei avere a disposizione 20 volt in modo che poi con 10 volt segni solo 1000, se è possibile averli bene altrimenti non fa molta differenza in quanto sia la barra che il display si aggiustano con i trimmer P1 e P2.
Dare la tensione come sopracitato (10/20 vcc) poi portare in On i dip 4 - 3 - 2 . Riabbassarli tutti e settare con i trimmer la lettura voluta. Ora visto che voglio leggere 100,0 alzerò il dip 3 in On per avere il punto decimale.
4°- Se invece di avere un +/- 10 vcc. ho solo un 0 - 10 vcc. e volessi avere lo stesso la barra al centro con 0 a 5 volt , + 2000 a 10 volt e - 2000 a zero volt , dovrei fare:
portare la tensione a 5 vcc. (sempre come partenza lo strumento standard) alzare Dip 4 - 3 - 2 . e la barra si porta al centro.

Pag.3

Ora riabbassare i Dip. Alzare nuovamente i Dip 4 -3-1 e il display indicherà '0 e la barra al centro avrà un solo trattino.
 Riabbassare i Dip e portare la tensione a 10 volt se come in precedenza indicato voglio leggere 2000 di fondo scala oppure fermarsi prima per lettura più alta (se mi fermo a 7,5 volt avrò la possibilità poi di leggere +/- 4000).

Ora alzare i Dip 4 e 2 e il display si porterà a 2000 punti.

Riabbassare i Dip e controllare se effettivamente lo strumento passa da positivo a negativo variando la tensione .
 Riassumendo :

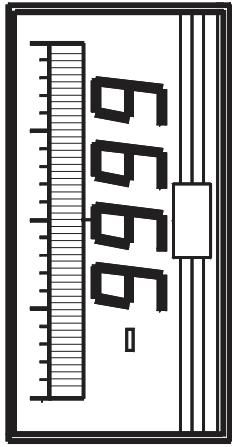
Il Dip 4 inserisce la programmazione.
 Il Dip 3 inserisce o toglie la barra al centro però solo in unione ai Dip 2.
 Il Dip 2 inserisce i 2000 punti di fondo scala a qualunque tensione lo si setti; se il Display lampeggia vuol dire che la tensione applicata è troppo alta.

Il Dip 1 azzerà lo strumento indipendentemente dalla tensione presente al momento dell'azzeramento, trattandosi di un contatto strisciante a volte è necessario ripetere tale operazione per avere uno zero preciso.

La barra led si tara con il trimmer P2 (ruotando in senso orario aumenta) Se lo strumento lampeggia a ripetizione vuol dire che la barra è troppo amplificata (ruotare in senso antiorario trimmer P2)

Se la barra non arriva a fondo scala vuol dire che il trimmer P2 è a fine corsa pertanto ruotarlo in senso antiorario e ripetere nuovamente il settaggio di fondo scala.

INDICATORE DIGITALE - UN40B -



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

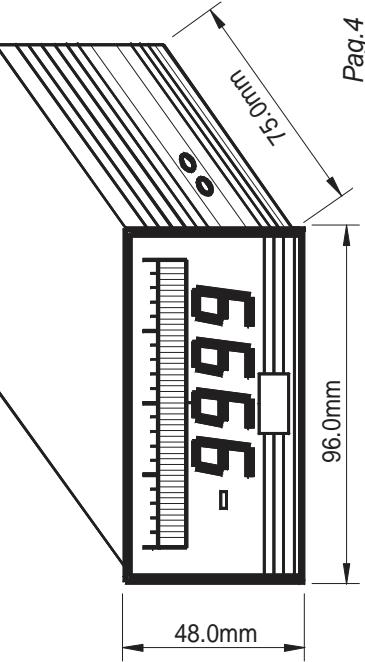
Questa nuova serie di visualizzatori è gestita da un piccolo microprocessore a 8 bit che permette di ottenere una lettura massima di +/- 9999 punti ed inoltre gestire una barra led a 30 segmenti configurabile a piacere rispetto al valore digitale letto.

La barra è posizionabile al centro strumento per lettura positiva / negativa oppure da un lato con la completa escursione sino al valore voluto.

Lo strumento può prevedere una serie di ingressi e uscite come:
 Volmetro C.C
 Amperometro C.C
 Voltmetro C.A.
 Amperometro C.A.
 Frequenzimetro con vari ingressi (Pnp - NPN - Namour - P.k - ecc.)

Frequenzimetro con ingresso da encoder
 Trasduttore potenziometrico assoluto
 Ingresso da cella di carico
 Ingresso da trasduttore di pressione 2 o 3 fili
 Ingresso da segnale 0 - 4 - 20 mA.
 Ingresso da termoresistenza PT100
 Ingresso da frequenza rete sinusoidale da 0.5 a 400 Volt
 Uscita tramite 1 relè con visualizzazione quota
 Uscita tramite 2 relè con visualizzazione quota
 Uscita statica optoisolata ad 1 o 2 canali
 Uscita analogica 0 -2 volt oppure 0 -5 volt oppure 0 -10 volt
 Uscita in corrente 0 ... 4 - 20 mA.

DIMENSIONI E PESO



Peso 350 g.

NORME DI SICUREZZA

Le Apparecchiature Elettriche / Elettroniche possono costituire un rischio per la sicurezza delle persone. L'Utente Finale è responsabile affinché l'installazione venga eseguita secondo le norme e leggi vigenti. Le operazioni di installazione e manutenzione devono essere eseguite solo da personale specializzato dopo aver letto ed appreso le istruzioni contenute in questo manuale.

NORME GENERALI

(DPR n°224 DEL 24/5/88)

Direttive CEE n° 374/85 del 25/07/85

L'Utilizzo di questo Apparecchio deve essere conforme a quanto descritto sulle specifiche tecniche del prodotto ,essendo connesso alla rete di alimentazione è bene prevedere sempre un mezzo di sezionamento che consenta la accessibilità al sistema senza pericolo; la Società UNITEC declina ogni responsabilità per danni diretti o indiretti derivanti dall'uso improprio del materiale descritto in questo fascicolo.

NB: Il contenuto di questo manuale al momento della divulgazione è da ritenersi corretto , tuttavia il costruttore si riserva la facoltà di modificarne il contenuto in qualsiasi momento senza preavviso.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' E DIRETTIVE CEE

La Soc. UNITEC S.R.L. con Sede in Cernusco sul Naviglio S.S.11 n°30 ella Persona del Proprio Legale Rappresentante, con la presente Dichiara che per quanto di Propria Produzione , impiega materiali Elettrici - Elettronici conformi alle Normative Tecniche Europee e che i Prodotti sono costruiti e collaudati secondo la Normativa CEI EN 60204-1 ed a quanto indicato nei manuali d'uso allegati ad ogni singola fornitura.

Inoltre si comunica che quanto di nostra produzione rientra nella normativa :
LVD Bassa Tensione - Obbligatoria da gennaio 1977
EMC 89/336 -Compatibilità Elettromagnetica -Obbl.da gennaio 1996

La Ns. Società ha previsto in fase di collaudo un TEST secondo gli EMI Standard CSPR,EN,ETS,FCC, e ANSI C63 VCCI e VDE e con adeguata strumentazione presso Università Ingegneristica.

IN FEDE

UNITEC S.R.L.

OBBLIGO DI INFORMAZIONE AGLI UTENTI

ai sensi dell'art.13 del Decreto Legislativo 25 Luglio 2005, n°151 " Attuazione delle Direttive 2002/95/CE , 2002/96/CE e 2003/108/CE , relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche , nonchè allo smaltimento dei rifiuti



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sulla apparecchiatura o sulla sua confezione , indica che il prodotto alla finr della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore , L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questi ha adottato per consentire la raccolta separata della apparecchiatura giunta a fine vita.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile , contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpegno e/o riciclo dei materiali di cui è composta la apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

La Soc UNITEC srl è regolarmente Iscritta al RAEE con il n° IT08020000003256